



Zanurzenie



Nakładanie pędzlem



Do okien



Do drzwi



Drewno częściowo stabilne wymiarowo



Drewno niestabilne wymiarowo



Przed użyciem wymieszać



Transport i składowanie z zabezpieczeniem przed mrozem



Składować w chłodnym miejscu



Ustawianie lepkości preparatem ST 825



Czyszczenie narzędzi preparatem ST 825



# sikkens

## WOOD COATINGS

## Rubbol SP 110

Cechy produktu: Rozpuszczalnikowy biały podkład do elementów z drewna iglastego i liściastego, do zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych.

- utwardzający
- reguluje wilgotność drewna
- dobre pokrycie krawędzi
- wysoka zdolność wypełniania

Odcień: Biały

Rodzaj spoiwa: Żywica alkidowa

Baza pigmentowa: Dwutlenek tytanu

Opakowanie: 20 l

Obróbka: Zanurzenie, nakładanie pędzlem

Zużycie: 50 - 160 ml/m<sup>2</sup>, zależnie od metody aplikacji, gatunku i chłonności drewna (dokładne parametry należy wyznaczyć metodą próbnego powlekania)

Rozcieńczanie: Za pomocą preparatu ST 825\* ustawić lepkość na ok. 15 sekund w kubku im DIN 4 mm przy temperaturze materiału 20 °C.

Temperatura przy obróbce: +5-30°C dla podłoża, powietrza i materiału, przy ok. 60% względnej wilgotności powietrza.

Czas schnięcia: W klimacie normalnym 23 °C / 50 % wilgotności względnej powietrza.

Pyłosucha: po ok. 2 godzinach, nadaje się do szlifowania po ok. 18 godzinach, nadaje się do obróbki przy wykonywaniu podkładu metodą zanurzeniową po ok. 24 godzinach, przy powlekanii pędzlem nie wcześniej niż po 3 dniach.

Schnięcie materiału zależy od grubości aplikowanej warstwy i może się wydłużyć w przypadku gatunków drewna z dużą zawartością wewnętrznych substancji czynnych oraz przy chłodnej i wilgotnej pogodzie. Na czas schnięcia należy zawsze zapewnić odpowiednią regulację temperatury i wymianę powietrza. Jeżeli nie będą zachowane parametry i czasy schnięcia, nie da się wykluczyć powstania szkód (wad) powłoki.

Czyszczenie narzędzi: Rozcieńczalnikiem ST 825 lub benzyną testową.

Składowanie: Przydatność do użycia produktu przechowywanego w oryginalnym, nieotwieranym opakowaniu wynosi 2 lata.

Temperatura składowania +5 - +30 °C. Po tym okresie produkt może jeszcze nadawać się do użycia, jednakże jego właściwości mogą różnić się od "świeżego" produktu. Dlatego użytkownik podczas aplikacji takiego materiału musi zachować szczególną ostrożność. Napczęty pojemnik dobrze zamykać! Składować w chłodnym miejscu, zabezpieczonym przed mrozem.

Materiał znajdujący się w wannach do zanurzania dobrze przykrywać i regularnie poddawać zabiegowi rozmieszania.

Utylizacja: Do recyklingu oddawać tylko całkowicie opróżnione pojemniki. Resztki materiału utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Kod odpadów WE właściwy dla tego materiału to: 08 01 11

Oznakowanie zagrożeń: Oznaczenie wg Dyrektyw WE - patrz specyfikacja bezpieczeństwa, punkt 15.

Ostrzeżenia: Przed użyciem zawsze przeczytać oznaczenie i informację o produkcie. Także podczas przetwarzania lakierów/farb o niskiej zawartości substancji szkodliwych należy przestrzegać standardowych środków bezpieczeństwa.

Płyn nie może dostawać się do zbiorników wodnych. Należy ich używać wyłącznie według instrukcji użycia i tylko w dopuszczonych celach. Użycie niezgodne z instrukcją może spowodować uszczerbek na zdrowiu i szkody dla środowiska naturalnego.

Nie stosować do drewna, które zgodnie z przeznaczeniem ma bezpośredni kontakt z żywnością lub paszami.

Z powodu rodzaju środka wiążącego - w przypadku dużego rozdrobnienia produktu - może powstać zagrożenie samozapłonu. Wysychający pył lakierniczy (mgła natryskowa) i inne cienkie warstwy produktu są palne, toteż należy je niezwłocznie usuwać. Podczas czyszczenia (usuwania resztek) należy zwrócić szczególną uwagę, aby usunięte resztki wraz z materiałem (narzędziami) użytymi do czyszczenia nie składować w palnym zbiorniku. Po czyszczeniu zbiornik należy szczelnie zamknąć przed dopływem powietrza.

Dyrektywa VOC: Wartość graniczna WE dla tego produktu (kat. A/h): 750 g/l (2007)/750 g/l (2010). Ten produkt zawiera maks. 675 g/l lotnych związków organicznych.

Podstawowe zasady: Przy stosowaniu materiałów powłokowych Sikkens wilgotność drewna powinna wynosić od 12 % do 15 %. Zgodnie z zaleceniami w sprawie powłok okiennych, wydanymi przez Komisję Federalną ds. Farb i Ochrony Wartości Materiałnych (Specyfikacja nr 18), VOB, część C, DIN 18363 oraz zaleceniami Instytutu Techniki Okiennej e.V., Rosenheim, drewniane elementy konstrukcyjne budynków przed zamontowaniem powinny być wyposażone ze wszystkich stron w co najmniej jedną powłokę podkładową i jedną powłokę pośrednią (grubość suchej warstwy min. 30 µm) Podłoże musi być suche, wolne od pyłów i tłuszczów. Należy także wziąć pod uwagę dobór i sposób zastosowania powłoki, zwłaszcza odcienia. Ciemne powłoki mogą powodować silniejsze nagrzewanie się powierzchni (do 80 °C). Przeznaczone do stosowania w technicznych zakładach przemysłowych i wyłącznie w ramach zatwierdzonych zaleceń systemowych Sikkens. W celu zagwarantowania przyczepności kolejnych warstw nie wolno przeszlifowywać powłoki.

Przy niektórych gatunkach drewna naturalne wewnętrzne substancje czynne mogą powodować przebarwienia.

Wskazówki: Opisana tu struktura powłoki jest przykładowa, możliwe jest tworzenie powłok o innych strukturach. Wszystkie inne substancje mające mieć kontakt z powłoką (np. szpachle, taśmy klejące, uszczelnienia, zmywacze) obrabiający (wykonawca) jest zobowiązany sprawdzić pod względem możliwości ich wspólnego zastosowania (wzajemnej tolerancji). Należy przestrzegać wskazówek zawartych w odpowiednich specyfikacjach technicznych i korzystać z doradztwa systemowego realizowanego w serwisie lub w zakładzie Sikkens.

Akzo Nobel Coatings AG  
Akzo Nobel Coatings GmbH  
Akzo Nobel Wood Coatings GmbH

Täschmattstrasse 16  
Aubergstraße 7  
Düsseldorfer Straße 96-100

6015 Luzern  
5161 Elixhausen  
40721 Hilden

SCHWEIZ  
ÖSTERREICH  
DEUTSCHLAND

Tel.: +41-41-2681414  
Tel.: +43-662-48989-0  
Tel.: +49-2103-77-800

Fax: +41-41-2681318  
Fax: +43-662-48989-99  
Fax: +49-2103-77-577

**Skład systemu: elementy drewniane stabilne wymiarowo.**

Impregnat	Impregnat do drewna o klasie trwałości 3-5. Nie stosować nakładania na siebie (jeden na drugi) produktów BPD. Cetol WV 880 BPD Cetol WV 885 BPD+
Podkład	Rubbol SP 110
Powłoka pośrednia	Rubbol WM 270 Cetol WM 665
Powłoka ostateczna	Rubbol WF 387 Rubbol WF 382 Rubbol WF 380 Rubbol WF 378

Wszystkie informacje o naszych produktach, zawarte w niniejszym druku, nie są informacjami o właściwościach towarów. Właściwości, przydatność, kwalifikacja i funkcja oraz przeznaczenie naszych towarów są określone wyłącznie w opisach produktów, stanowiących podstawę umów handlowych. W każdym przypadku dopuszczalne są typowe w tej branży odchyłki, o ile nie uzgodniono inaczej w formie pisemnej. Wszystkie informacje są zgodne z aktualnym stanem techniki. Opisy struktur powłok i podłoży nie mogą być traktowane jako wyczerpujące. Należy je traktować tylko jako przykłady. Ze względu na duże zróżnicowanie podłoży i warunków obiektowych kupujący/użytkownik nie jest zwolniony z obowiązku należytego sprawdzenia przydatności naszych materiałów do przewidzianego zastosowania w warunkach konkretnego obiektu oraz stosowania ich zgodnie z aktualnym stanem techniki. Ponadto obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Ukazanie się nowego wydania powoduje automatycznie unieważnienie niniejszego druku.