

Epoksyd

OPIS PRODUKTU

Szybkoschnący dwuskładnikowy grunt epoksydowy.
Odpowiedni do przemaalowywania po wydłużonych okresach sezonowania.

ZAŁECANY ZAKRES STOSOWANIA

Jako grunt ochrony czasowej powierzchni czyszczonych strumieniowo-ściernie, odpowiedni do stosowania w warunkach zanurzenia i ekspozycji na warunki zewnętrzne. Nadaje się do przemaalowywania szeroką gamą systemów wysokiej jakości.

Przeznaczony zarówno na konstrukcje nowe jak i remontowane.

Można go wykorzystać jako warstwę doszczelniającą powłoki krzemianowo cynkowe w celu zapobiegania wytwarzaniu się soli cynku podczas ekspozycji w warunkach atmosferycznych oraz kraterowaniu kolejnych warstw farb grubopowłokowych.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERGARD 269

Kolor	Czerwony tlenkowy (W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.)
Połysk	Mat
Objętościowa zawartość substancji stałych	47%
Typowa grubość	40 mikronów (1,6 milicale) na sucho, co odpowiada 85 mikronom (3,4 milicale) na mokro.
Wydajność teoretyczna	11,80 m ² /litr przy 40 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 471 st.kw./galon przy 1,6 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek
Czas schnięcia	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemaalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	40 min.	16 godz.	16 godz. ²	Przedłużony ¹
15°C (59°F)	35 min.	12 godz.	12 godz. ²	Przedłużony ¹
25°C (77°F)	30 min.	8 godz.	8 godz. ²	Przedłużony ¹
40°C (104°F)	15 min.	1 godz.	4 godz. ²	Przedłużony ¹

¹ Maksymalne czasy do nałożenia kolejnej warstwy są krótsze w przypadku polisiloksanowych farb nawierzchniowych. Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

² Gdy Intergard 269 jest używany jako podkład do wykładziny zbiornikowej, czas przemaalowania będzie właściwy dla zastosowanej wykładziny; więcej informacji można znaleźć w odpowiedniej karcie danych technicznych produktu.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu Składnik A 26°C (79°F); Składnik B 25°C (77°F); Mieszanina 26°C (79°F)

Ciężar właściwy	1,53 kg/l (12,8 lb/gal)	
Zawartość lotnych związków organicznych	3.75 lb/gal (450 g/l) 293 g/kg	EPA Metoda 24 Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 2010/75/EU)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Epoksyd

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Do eksploatacji w warunkach zanurzenia, Intergard 269 musi być aplikowany na podłoże oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. Jednak przy ekspozycji w warunkach atmosferycznych Intergard 269 może być nałożony na powierzchnię przygotowaną do minimum Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób.

Czyszczenie wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem / (tylko powierzchnie nie eksploatowane w zanurzeniu)

Może być aplikowany na powierzchnie przygotowane do stopnia Sa2 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6, na których rdza nalotowa występuje w stopniu nie większym niż HB2M (w odniesieniu do International Hydroblasting Standards. Dalsze informacje dostępne są w International Protective Coatings.

Aplikacja warstwy szczepnej (patrz Charakterystyka Produktu)

W przypadku stosowanych gruntów cynkowych, tam gdzie jest to niezbędne usunąć odpryski spawalnicze, wygładzić spoiny, zaokrąglić ostre krawędzie i oczyścić strumieniowo-ściernie spawy i uszkodzony grunt do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Grunt czasowej ochrony jak też inne zagruntowane powierzchnie powinny być suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń (oleje, smary, sole itp.) oraz zamalowane Intergard 269 w okresach przemalowania, przewidzianych dla gruntu (patrz odnośna karta katalogowa produktu).

Należy upewnić się, że powłoka gruntu cynkowego przed przemalowaniem jest w pełni utwardzona, czysta, sucha i wolna od soli cynku.

APLIKACJA

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji. (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym. (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
Stosunek mieszania	4 części : 1 części objętościowo			
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	10°C (50°F) 17 godz.	15°C (59°F) 12 godz.	25°C (77°F) 8 godz.	40°C (104°F) 3 godz.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,38-0,53 mm (15-21 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 141 kg/cm² (2005 p.s.i.)		
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Zalecany	Pistolet DeVilbiss MBC lub JGA Dysza powietrzna 704 lub 765 Dysza materiałowa E		
Pędzel	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 25-30 mikronów (1,0-1,2 milicali)		
Wałek	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 25-30 mikronów (1,0-1,2 milicali)		
Rozcieńczalnik	International GTA220 (lub International GTA415)	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
Rozpuszczalnik myjący	International GTA822 (lub International GTA415)	Dobór środka czyszczącego może podlegać lokalnym przepisom. Aby uzyskać szczegółowe porady, skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem.		
Przerwy w pracy	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie przepłukać sprzęt rozcieńczalnikiem GTA822. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanyymi kompletami.			
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA822. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależeć będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami.			
Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutytylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.				

Epoksyd

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Jako grunt czasowej ochrony

Intergard 269 stosuje się jako grunt po obróbce strumieniowo-ścierniej konstrukcji stalowych przewidzianych do stosowania tak w warunkach atmosferycznych, jak i w zanurzeniu. Należy aplikować Intergard 269 w zalecanej grubości, gdyż nadmierna aplikacja prowadzi do gładkości powierzchniowej powłoki, co nie pozwala przemaalować gruntu po dłuższym czasie sezonowania.

Kiedy stal jest przemaalowywana w zewnętrznych wysokich temperaturach, potrzebne będzie rozcieńczanie farby dla uniknięcia suchego natrysku i kontroli grubości warstwy.

Ten produkt nie będzie się odpowiednio utwardzał w temperaturze poniżej 5°C (41°F). Dla uzyskania najlepszych właściwości temperatura utwardzania powinna być utrzymana powyżej 10°C (50°F).

Intergard 269 jest także odpowiedni do aplikacji na odtłuszczone i schropowacone stale nierdzewne i ocynkowane. Chropowatość podłoża można uzyskać przez "omiecenie" powierzchni ścierniwem niemetalicznym lub - w przypadku małych obszarów - szlifowanie karborundowymi tarczami ściernymi.

Jako powłoka wiążąca (sczepna)

Dla zapewnienia dobrej penetracji w powłoce gruntu cynkowo-krzemianowego, Intergard 269 powinien być rozcieńczony 15-25% rozcieńczalnikami International. Należy pozwolić, aby Intergard 269 utwardził się przed aplikacją grubopowłokowych produktów, gdyż w przeciwnym przypadku obniżona będzie zdolność zapobiegania kraterowaniu.

Nadmierna grubość warstwy może prowadzić do rozwarstwień przy przemaalowywaniu systemami grubopowłokowymi.

Do aplikacji w temperaturach poniżej 10°C (50°F) dostępne są alternatywne farby wiążące. Skonsultuj się z International Protective Coatings dla uzyskania dodatkowych informacji.

Kiedy stosowany w środowisku morskim, systemy i czasy przemaalowania mogą być inne.

Stosowanie jako podkład czasowy do wykładzin zbiornikowych

Intergard 269 może być stosowany jako podkład czasowy dla wybranych wykładzin zbiorników wyłącznie do przechowywania mieszanin ropy naftowej i wody oraz rafinowanych węglowodorów.

Informacje dotyczące przygotowania powierzchni i zalecenia dotyczące przemaalowania znajdują się w kartach danych technicznych odpowiednich produktów. Zawsze kontaktuj się z lokalnym przedstawicielem AkzoNobel w celu potwierdzenia specyfikacji i ograniczeń technicznych.

Intergard 269 jest dostępny na całym świecie w kolorze czerwonym,; jednakże lokalnie inne kolory dostępne są na życzenie.. Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Intergard 269 może być stosowany na następujące farby gruntujące:

Interzinc 22
Interzinc 52

Następujące farby nawierzchniowe / międzywarstwowe są zalecane dla Intergard 269:

Intercure 200HS	Intergard 740
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 870
Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	Interzone 505
Intergard 251	Interzone 954
Intergard 345	Interzone 1000
Intergard 475HS	

Intergard 269 może być użyty jako grunt czasowy dla wybranych wykładzin zbiornikowych:

Interline 984
Interline 925P
Interline 955

Epoksyd

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAN	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	16 litr	20 litr	4 litr	5 litr
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A	Składnik B
	20 litr	28.9 kg	4.1 kg
	5 US gal	59.7 lb	8.4 lb

PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	12 miesięcy (baza) i 18 miesiące (utwardzacz) minimum w 25°C (77°F) Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.
----------------	--------------------	---

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Data wydania: 2022-10-20

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2022-10-20.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com